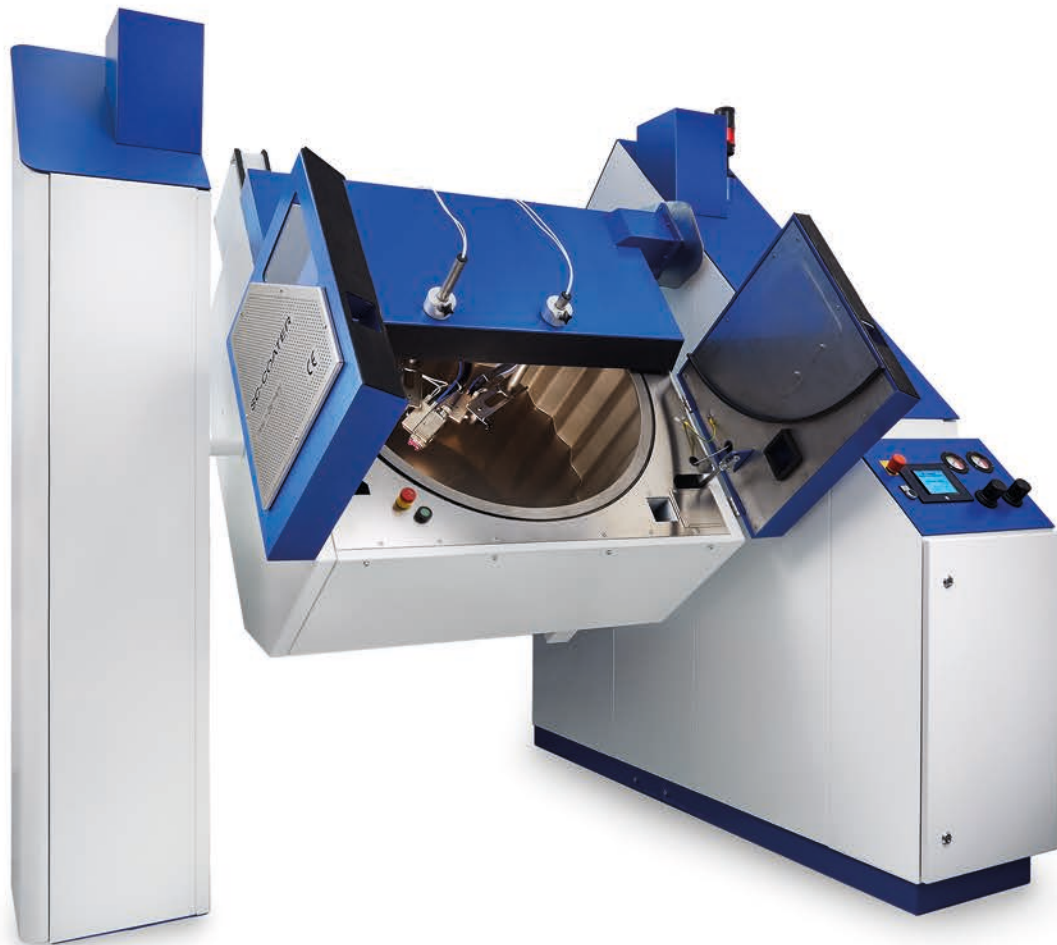


SC-Coater®

벌크 재료용 기능성 코팅



회사

Special Coatings Systems GmbH는 Special Coatings GmbH & Co. KG의 자회사입니다. Special Coatings 그룹은 20년이 넘는 역사를 되돌아 볼 수 있습니다. 이 모든 것은 고객 맞춤형 수성 및 솔벤트 기반 코팅시스템의 판매 및 개발로 시작되었습니다.

2005년 혁신적인 첨단 드럼 코팅기 SC-Coater®가 출시된 이후로 대량 생산되는 소형 부품의 장식 및 기능성 작업 코팅 분야에서 큰 성공을 거두었습니다.

Special Coatings Systems GmbH는 드럼 코팅 시스템 및 액세서리의 시스템 공급 업체이며 프로젝트 기획 및 기타 서비스를 제공합니다. 여기에는 장비 시운전, 교육 및 유지 보수가 포함되며, 이 전문가를 통해 전세계 어느곳이든 고객이 요구하는 서비스를 제공합니다.

오늘날 SC Coater®는 전 세계의 많은 유명 기업에서 사용되고 있습니다. Special Coatings는 자동차 및 항공 우주 산업에 연관되는 접착 코팅 또는 플라스틱 및 엘라스토머의 윤활 코팅과 같은 기능성 표면에 대한 기술을 제공합니다.

두 회사 모두 ISO 9001 : 2015 인증을 받았으며 따라서 주요 고객의 가장 중요한 요구 사항을 충족합니다.

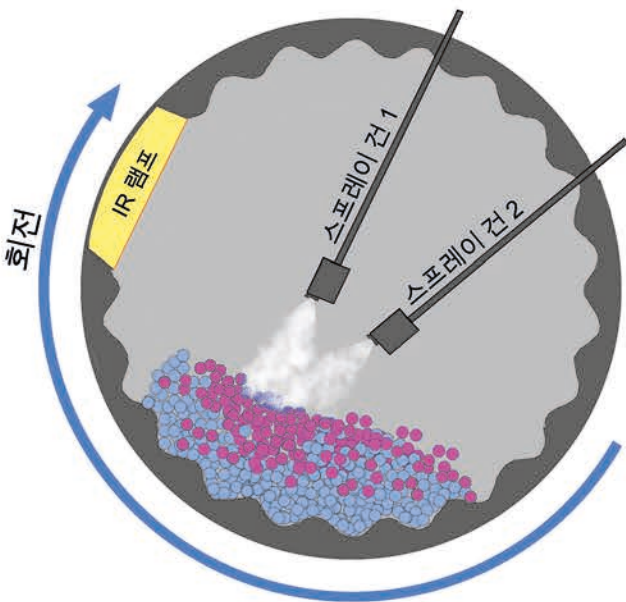


SC-Coating 공정

SC-Coater®는 대량 생산되는 소형 부품을위한 컴퓨터제어 드럼코팅 시스템입니다. 코팅되는 물질은 대량으로 처리됩니다. 코팅은 하나 또는 두 개의 자동 스프레이 건으로 수행됩니다. 적용 분야에 따라 5 µm (5/1000 mm) 층 두께의 최적의 표면을 얻습니다.

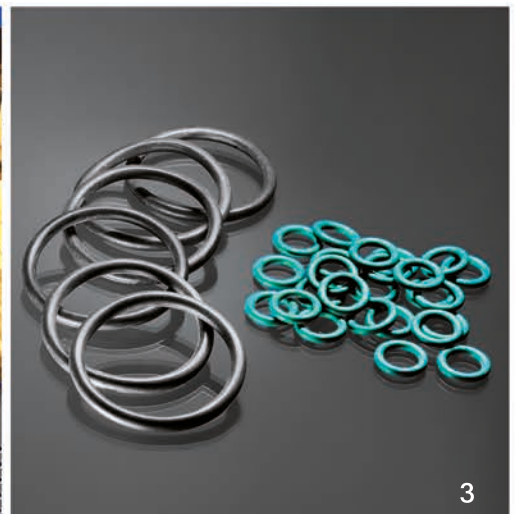
SC-Coater®는 작은 부품에 페인트, 접착제 및 윤활제를 가장 효과적이고 경제적으로 코팅 할 수 있습니다. 특히 보호를받는 빠르고 비용 절감 효과가 있는 적외선 건조 공정이 가장 중요한 특징입니다. Special coatings의 특수 코팅 드럼 코팅 공정은 광범위한 코팅 재료를 다양한 재료와 대량의 작은 부품에 적용 할 수 있습니다.

금속, 엘라스토머 및 플라스틱 부품을 노동 집약적 인 부품 배치없이 SC-Coater®로 벌크 코팅 할 수 있습니다.



Coating 절차

1. 래커 용기 채우기
2. 드럼에 벌크로 코팅할 부품채움
3. 코팅 프로그램 시작
4. IR- 빔에 의한 부품의 예열과 자동 코팅 동시 수행
5. 래커의 건조 및 드럼 비우기



SC-Coater®

기술적 사항

크 기:	approx. 2,5 x 2,0 x 2,4 m
무게:	about 1.500 kg
전력연결:	32 A Cekon socket with 3-phasig AC, 400 V und 50 Hz
전력소모량:	approx. 8 kW
Heater radiation output:	4,5 kW, sensorregulated
Connection:	Compressed air connection
최소압력:	6 bar (max. 10 bar)
에어컴프레셔 용량:	approx. 60 m3/h (120 m3/h with two spray guns)
베기에어용량:	max.. 900 m3/h
Solvent entry:	max. 3.600 g/h
Drum 용량:	60 up to 80 liters of substrate (depending on part)
Filling weight:	max. 180 kg
Approvals:	CE-Kennzeichnung

Control

SC-Coater®는 터치 스크린을 통해 제어됩니다. 거기, 수많은 매개 변수는 언제든지 쉽게 조정할 수 있습니다.

Spray system

스프레이 시스템은 하나 또는 필요한 경우 2 개의 자동 스프레이 건으로 구성 될 수 있습니다. 스프레이시 제트 모양, 재료 압력, 스프레이 비율 등과 같은 모든 관련 영향 변수는 컨트롤에 의해 설정할 수 있습니다

Drying

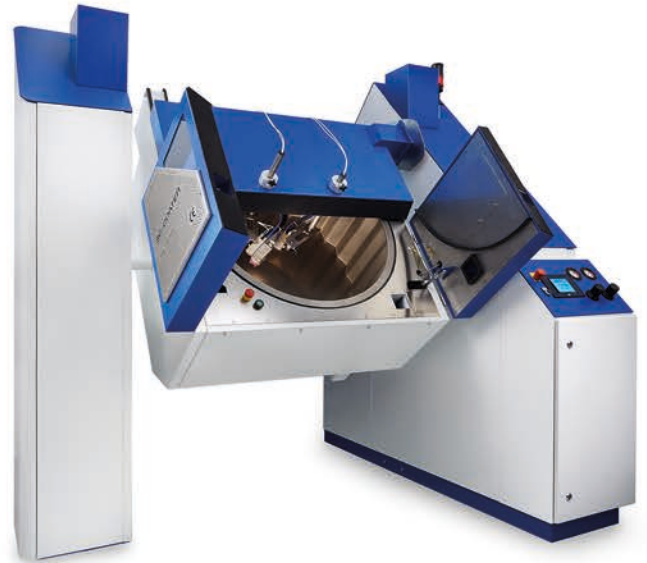
직접화된 적외선 빔은 기판을 예열합니다. 따라서, 코팅 매체는 즉시 건조된다

Drum

스테인리스 강 드럼은 코팅재 및 세척제에 내성을 지닙니다. 드럼 벽의 기하학적 파동설계로 인해, 재료는 연속적으로 그리고 부드럽게 회전한다.

Lacquer cabinet

압력 용기 및 기어 펌프는 관련 페인트 캐비닛에 위치하며, 캐비닛은 SC-Coater®의 배기 시스템에 연결되어 있으므로 용매 배출을 최소화하고 최적의 안전을 보장합니다



안전

지능형 안전 및 모니터링 기능은 운전자가 위험에 처하지 않도록합니다. 시스템에는 약간의 부압이 가해지는 밀폐된 페인트 챔버가있어 제어되지 않은 증기의 배출을 방지합니다.

환경

배기 팬을 통해 드럼 하우징에 일정한 음압이 생성됩니다. 포켓 필터는 유해한 고형물 및 먼지를 환경 친화적으로 필터링합니다.

제품품질과 공정신뢰성

SC-Coater®는 독일에서 완전 제조되었습니다. 구매한 부품의 경우, 우리는 동일한 고품질 표준을 설정했습니다. 최고의 참고 자료가있는 브랜드 구성 요소 만 사용되므로 예비 부품을 전세계에 보증,공급할 수 있습니다.

장점

Technically

Power consumption:	approx. 4 kWh
Filling volume:	80 liters (dep. on part)
Filling weight:	180 kg (dep. on part)
Spray jet:	up to 300 mm wide
Cleaning:	minimal, partly automated
Filling:	fast
Overspray:	about 3%
Preheating time:	~8 min. for 60 l material

Low energy costs

4 kWh의 SC-Coater®의 평균 에너지 소비는 다른 공정에 비해 무시할 수 있습니다. 이것은 주로 에너지 절약형 적외선 건조로 인한 것입니다.

Large quantities

최대 80 리터의 충전 능력으로 SC-Coater®의 경제적 인 작동을 보장합니다.

Incomparable efficiency

SC-Coater®는 기존의 코팅 방법보다 훨씬 적은 코팅 재료 (프라이머 및 커버)가 소요됩니다. 과잉 분무는 단지 약 3 %입니다.

Low personnel costs

코팅 공정은 완전 자동입니다. 코팅 될 재료가 벌크 재료로 처리되기 때문에 복잡한 수동 부품 배치 또는 매달 기 또는 막힘이 완전히 제거됩니다.

No rejects

공정 기술의 관점에서, 코팅 될 물질은 모든 곳에서 골고루 코팅됩니다. 불만은 없습니다. 또한 SC-Coater® 공정에는 "스파이더 웹 형성"이 없습니다.

Best quality

정의 된 미세한 스프레이 미스트와 예열 된 부품의 코팅 재료의 즉각적인 경화로 인상적인 균질성과 탁월한 코팅 범위를 달성합니다.

Material-saving process

선회 식 원통형 스테인리스 강 드럼으로 넓은 배수 및 기관의 벌크 깊이가 낮을뿐만 아니라 각진 부품의 경우도 표면 손상이 적습니다.

Protection of employees

수많은 지능형 보안 및 모니터링 기능을 통해 운영자는 가능성을 제한하지 않고 위험에 빠질 수 없습니다. 코팅 재료 (프라이머 및 커버)에 선택적으로 사용 가능한 밀폐 된 충전 시스템은 유해한 배출을 (예, 톨루엔 및 크실렌) 방지합니다.

Gentle on the environment

저전력 소모, 최소의 과잉스프레이 그리고 SC-Coater®의 유해한 고형물 / 먼지의 환경 친화적인 필터링으로 환경이 최적으로 잘 보호됩니다.

Exhaust air/safety

SC 코팅기의 방전 용량은 최대 900m³ / h입니다. 더 큰 배기 팬을 포함한 옵션의 밀폐 된 충전 시스템을 사용할때에도 Ex 영역 표시가 필요하지 않습니다.

Process safety

내장 된 컨트롤을 통해 모든 파라미터를 편안하고 유연하게 모니터링, 변경 및 저장할 수 있습니다. 모든 작업조건 및 설정값을 저장할 수 있습니다. 이는 연속 생산을위한 최대 프로세스 신뢰성과 재현성있는 코팅 품질을 보장합니다.

Cleaning

SC-Coater®에는 자동 세척 프로그램이 장착되어 있습니다. 이렇게하면 2 분 이내에 전체 재료 사이클 또는 스프레이 시스템을 청소할 수 있습니다. 이 과정이 끝나면 쉽게 접근 할 수 있는 드럼 만 손으로 청소하면 됩니다.

Maintenance

모든 시스템 구성 요소는 안정된 공정과 수명을 위해 설계되었습니다. 대부분의 유지 보수 작업은 스스로 수행 할 수 있습니다. 물론 개별 유지 보수 계약도 제공합니다.

Bonding Agents

SC-Coater®는 가황 처리 된 금속-고무 및 플라스틱-고무 구성 요소의 접착 촉진제, 특히 자동차 산업을위한 기능성 코팅에 적합합니다. 모든 일반코팅재료도 여기서 처리 할 수 있습니다.

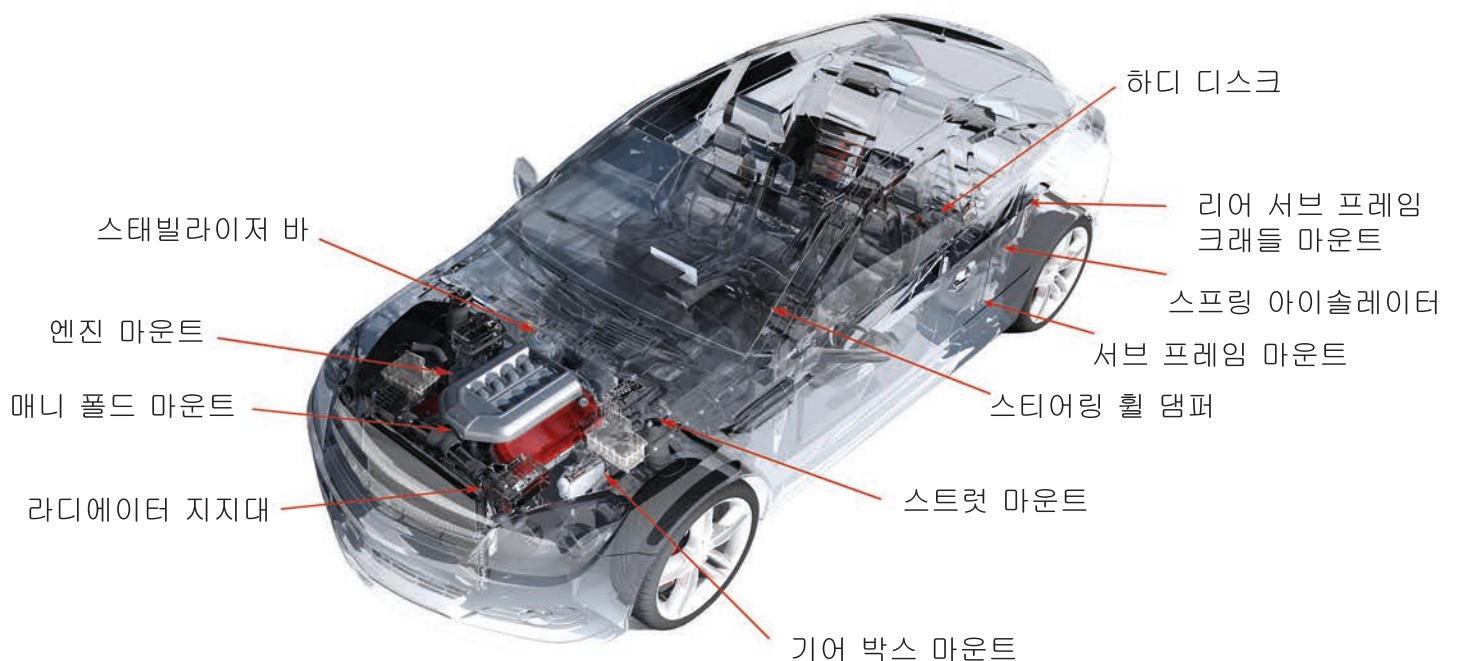
기본적으로, 가황 공정에서, 고무는 다양한 접착 촉진제를 사용하여 금속 또는 플라스틱에 결합된다

SC-Coater®에서 기판은 액체 접착 촉진제 시스템으로 1 ~ 2주기 (커버 만 또는 프라이머 + 커버)로 코팅됩니다. 이어서, 코팅 된 구성품은 가열 된 고무가 주입되는 주형에 넣는다. 120-160 ° C의 열은 냉각 중에 결합 제를 활성화시키고 고무에 단단히 결합합니다. 또한 생성 된 산은 고무에있는 프라이머에 의해 이 공정에서 단단히 결합된다.

이 프로세스는 고무 롤러, 강화 가스켓, 새시 부품, 엔진 마운트, 자동차 용 하드 디스크 및 전자, 의료 및 항공기 산업과 같은 제품에 사용됩니다.

적용:	사용가능 모재종류:	Coating system:	End products:
<ul style="list-style-type: none"> - sleeves - rings - support rings 	<ul style="list-style-type: none"> - Cast 알루미늄 - 철 - 플라스틱 	프라이머 및 커버에 관해 궁금한 점이 있으면 알려드릴수 있습니다.	<ul style="list-style-type: none"> - wishbones - hardy discs - shock absorbers

Applications Automotive



내마모 코팅

윤활제 코팅의 경우 SC-Coater®는 코팅 재료의 균일하고 효율적인 적용을 위해 특히 뛰어납니다.

윤활제 코팅은 마찰을 줄이고 움직이는 부품의 마모를 줄이기 위해 사용됩니다. 금속, 엘라스토머 또는 플라스틱으로 만들 수 있습니다

이 공정은 O-링, 씰, 마찰 감소 패스너, 슬라이드 디스크 및 가구 머플러와 같은 제품을 생산하는데 사용됩니다.

Applications:

- 볼트
- O-링
- 휠

Material of substrate:

- 금속
- 엘라스토머
- 플라스틱

Coating material:

우리는 마찰 방지 시스템에 관한 질문에 조언을 할 수 있습니다.

End products:

- 힌지
- 일반 베어링
- 씰
- 슬라이드 디스크



Special Coatings Systems GmbH
Zeppelinstrasse 14
82205 Gilching

Phone: +49 (0) 8105 / 77 87 694
Mail: info@sc-systems.de