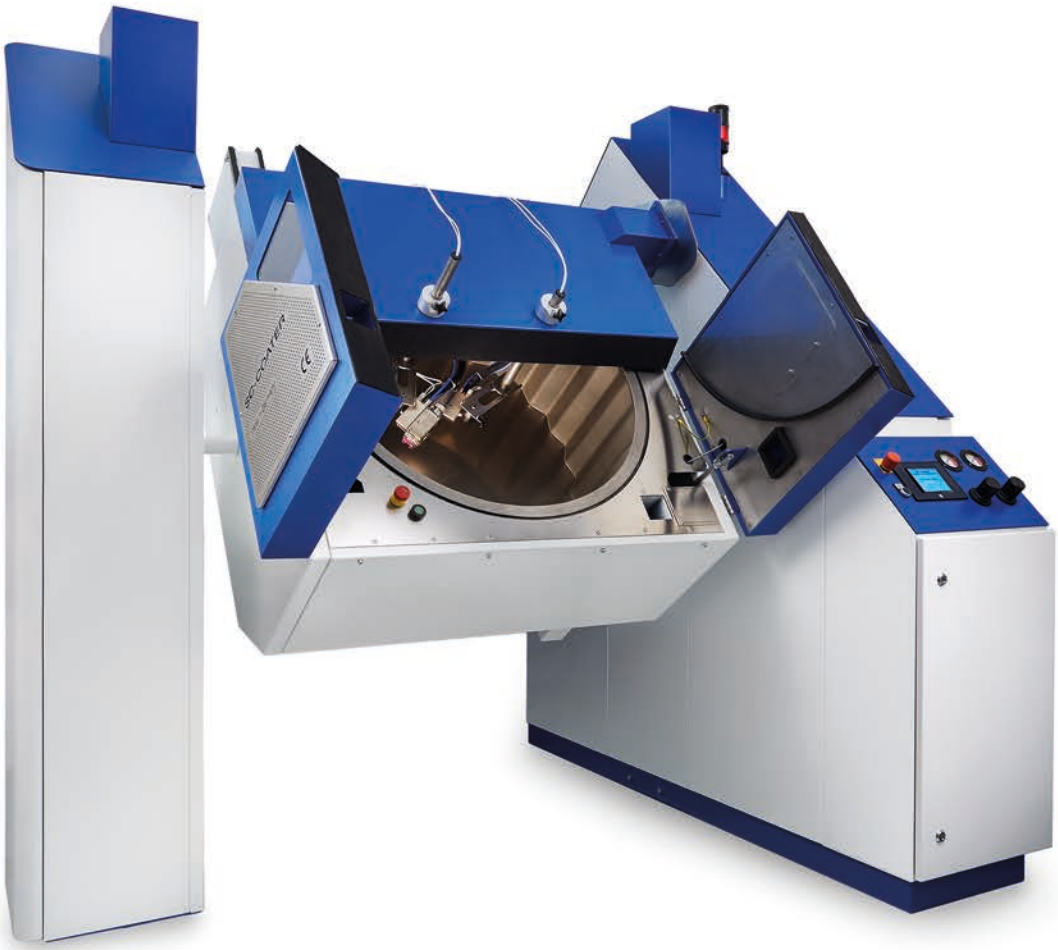
SPECIAL COATINGS
Systems GmbH

SC-Coater®

Rivestimenti funzionali di massa



www.sc-systems.de

Azienda

Special Coatings Systems GmbH è una parte correlata all'azienda Special Coatings GmbH & Co. KG. Special Coatings group ha più di 20 anni di storia. Tutto cominciò con la distribuzione e lo sviluppo di rivestimenti con solventi a base di acqua.

Da quando nel 2005 è stato lanciato sul mercato l'SC-Coater®, un innovativo macchinario ad alta tecnologia, l'azienda ha avuto molto successo nel campo dei rivestimenti decorative e funzionali di massa di piccole parti in plastica.

Special Coatings Systems GmbH è un sistema che si basa sul rivestimento base del "drum coating" e offre anche progetti di pianificazione e altri servizi.

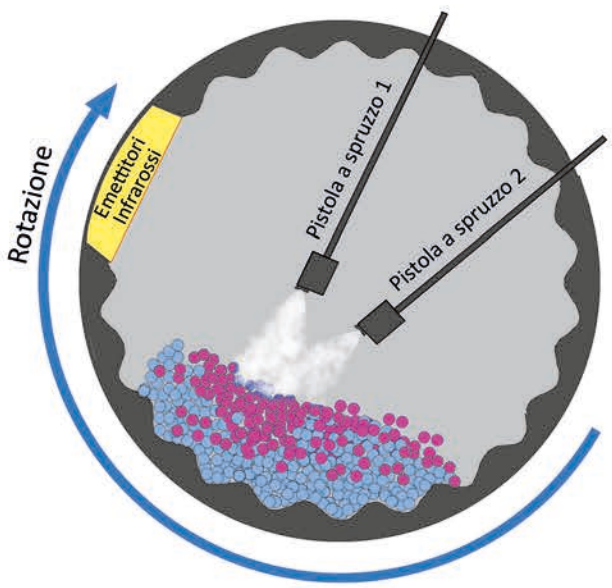
Oggi, l'SC Coater® è usato da molte aziende rinomate nel mondo. Special Coatings è l'azienda specializzata nel rivestimento delle superfici funzionali per esempio rivestimenti adesivi nel campo dell'automotive, della aereonautica e delle industrie che si occupano di rivestimenti lubrificanti su plastica ed elastomeri.

Entrambe le aziende sono certificate secondo la norma ISO 9001:2015 la quale è molto importante per la maggior parte dei clienti.

Processo di rivestimento SC

L' SC-Coater® è un macchinario computerizzato per il rivestimento di piccoli pezzi. Il materiale che viene rivestito viene messo in massa dentro il macchinario. Il rivestimento viene applicato con una o due pistole automatiche a spray. In base alla lavorazione, il processo raggiunge una buona superficie di tenuta già allo spessore di µm (5/1000 mm).

L' SC-Coater® offre le migliori ed economiche vernici di rivestimento, vernici adesive e vernici lubrificanti applicate su piccoli pezzi. Il veloce e a basso costo processo di asciugatura a infrarossi il quale gode del brevetto di protezione è la caratteristica più importante. Lo speciale processo di rivestimento da un accesso alla scelta di ampia gamma di materiali. Parti in metallo, elastomeri e parti in plastica possono essere rivestite nel SC-Coater® in massa senza complessi posizionamenti dei pezzi.



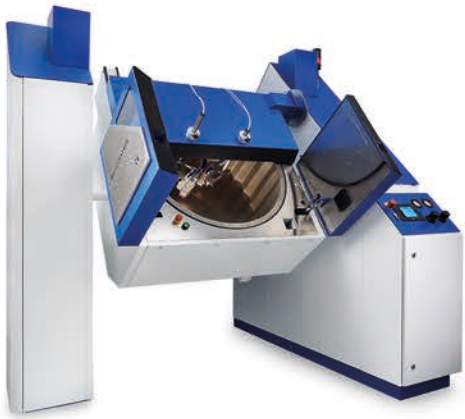
Procedura di Rivestimento

1. Riempimento del contenitore della vernice
2. Riempimento del macchinario con le parti da verniciare
3. Iniziazione del programma di rivestimento
4. Avvio del processo di asciugatura a infrarossi senza interrompere il processo di rivestimento
5. Rifinitura del processo di asciugatura della vernice e svuotamento del macchinario

SC-Coater®

Dati Tecnici

Dimensioni:	approx. 2,5 x 2,0 x 2,4 m
Peso:	1.500 kg ca.
Potenza di collegamento:	32 A presa Cekon a 3-fasi AC, 400 V e 50 Hz
Potenza di collegamento:	approx. 8 kW
Emissione di irradiazione dal riscaldatore:	4,5 kW, sensorregualted
Collegamento:	Collegamento a aria compressa
Pressione minima:	6 bar (max. 10 bar)
Volume di aria:	approx. 60 m3/h (120 m3/h con due spray guns)
Volume dell'aria di scarico:	max. 900 m3/h
Solventi in entrata:	max. 3.600 g/h
Volume max contenuto dal macchinario:	60 fino a 80 litri di superficie (secondo grandezza dei pezzi)
Peso complessivo di riempimento:	max. 180 kg
Garanzie:	CE - Mark



Comandi di controllo
L' SC-Coater® è controllato attraverso un touch screen nel quale molti parametri possono essere variati in qualsiasi momento.

Sistema a Spray
Il Sistema a spray consiste in uno o se necessario di più pistole a spray automatiche. Tutti i controlli rilevanti come ad esempio la forma del getto di vernice la pressione del materiale e la velocità di spruzzo possono essere impostati attraverso I comandi di controllo.

Asciugatura
Emettitore a infrarossi integrato che preriscalda la superficie affinchè il rivestimento medio si asciughi immediatamente.

Tamburo
Il tamburo in acciaio inossidabile è resistente al rivestimento dei materiali e al deterioramento degli agenti chimici di pulizia. Per via della forma geometrica della parete del tamburo la superficie dei I pezzi è continuamente fatta roteare.

Serbatoio della vernice
Recipiente a Pressione e pompa a ingranaggio sono integrati nel cointeressato serbatoio. Tale serbatoio è collegato al sistema di fuoriuscita d'aria del SC-Coater® e quindi assicura una bassissima emissione di solvente e una sicurezza ottimale.

Sicurezza
Sistema di sicurezza intelligente il quale monitora le funzioni prevenendo eventuali infortuni per l'operatore. il Sistema ha una cavità chiusa di vernice nella quale prevale una pressione quale previene un'incontrollata fuga di vapori.

Inquinamento
Attraverso la ventola di sfogo si crea una consistente pressione all'interno del tamburo. I filtri assicurano il filtraggio ecologico di solidi e polveri nocive.

Qualità di Produzione e affidabilità
L' SC-Coater è completamente made in Germany. Per le parti acquistate abbiamo utilizzato un alto standard. Sono stati utilizzati solo componenti con le migliori referenze I quali garantiscono una fornitura in tutto il mondo se si necessita di pezzi di ricambio.

Vantaggi

Vantaggi Tecnici

Potenza di consumo:	approx. 4 kWh
Volume di riempimento:	80 litri (dep. on part)
Peso di riempimento:	180 kg (dep. on part)
Getto Spray:	esteso intorno ai 300 mm
Pulizia:	Minima, e parzialmente automatizzata
Riempimento:	veloce
Overspray:	intorno al 3%
Tempo di preriscaldamento:	8 min. per 60 litri di materiale

Bassi consumi di energia
La media di energia che viene consumata dal SC-Coater® è di 4 kWh ed è inferiore rispetto ad altri processi. Questo è ampiamente dovuto all'intero risparmio d'energia dell'impianto di asciugatura a infrarossi.

Grosse Quantità
L'alta capacità di 80 Litri garantisce un ottimo funzionamento del SC-Coater®.

Efficienza incomparabile
L'SC-Coater® richiede significativamente meno materiali per il rivestimento (Primer e Cover) rispetto ai metodi convenzionali di rivestimento. L'overspray è solo intorno al 3%

Bassi Costi del personale
Il processo di rivestimento è completamente automatico. Una completa parte manuale è stata eliminata dal momento che il materiale da rivestire viene processato in massa.

Zero Scarti
In Termini tecnici il materiale che viene rivestito è evidentemente rivestito su tutta la sua superficie. Nel processo di lavorazione mediante l'utilizzo del SC-Coater®. Non ci sono scarti di materiale o parti le quali non arrivi il rivestimento non avviene alcun "spider web formation".

La Miglior Qualità
A causa della nebulizzazione fine e definita e della polimerizzazione immediata del materiale sulle parti preriscaldate, si ottiene una notevole omogeneità e un eccellente grado di rivestimento della superficie.

Processo di risparmio del materiale
Un tamburo rotante cilindrico in acciaio inossidabile garantisce, oltre ad un ampio drenaggio con ridotta profondità del fondo, un minore danneggiamento della superficie in caso di parti angolari.

Protezione degli operai
Numerose funzioni intelligenti di sicurezza e monitoraggio impediscono che l'operatore venga messo in pericolo senza limitare le sue possibilità. Un sistema di riempimento chiuso opzionalmente disponibile per il materiale di rivestimento (primer e coperchio) previene emissioni nocive, ad es. toluene e xilene.

Rispetto dell'ambiente
A causa del basso consumo energetico, della sovra spruzzatura minima e del filtraggio ecologico di solidi/polveri nocive, l'ambiente viene rispettato al meglio.

Aria di scarico/sicurezza
L' SC-Coater® ha una capacità di scarico fino a 900 m3/h. Quando si utilizza il sistema di riempimento chiuso opzionale, incluse le ventole di scarico più grandi, non è necessario alcun contrassegno della zona Ex.

Sicurezza del processo
Con l'aiuto del controllo integrato, tutti i parametri possono essere monitorati, modificati e memorizzati in modo confortevole e flessibile. Tutte le impostazioni possono essere salvate. Ciò garantisce la massima affidabilità del processo e una qualità del rivestimento riproducibile per la produzione in serie.

Pulizia
L' SC-Coater® è dotato di un programma di pulizia automatica. Questo pulisce l'intero ciclo del materiale o il sistema di spruzzatura entro 2 minuti. Solo il tamburo facilmente accessibile deve essere pulito a mano poco dopo questo processo.

Manutenzione
Tutti i componenti del sistema sono progettati per la sicurezza e la longevità del processo. La maggior parte dei lavori di manutenzione possono essere eseguiti da soli. Ovviamente offriamo anche contratti di manutenzione individuali.

Agenti adesivi

L' SC-Coater® è idoneo per il rivestimento funzionale mediante un promotore di adesione per I componenti vulcanizzati metallo-gomma e plastica-gomma, in particolare per l'industria automobilistica. Qui possono essere trattati tutti i comuni materiali di rivestimento.

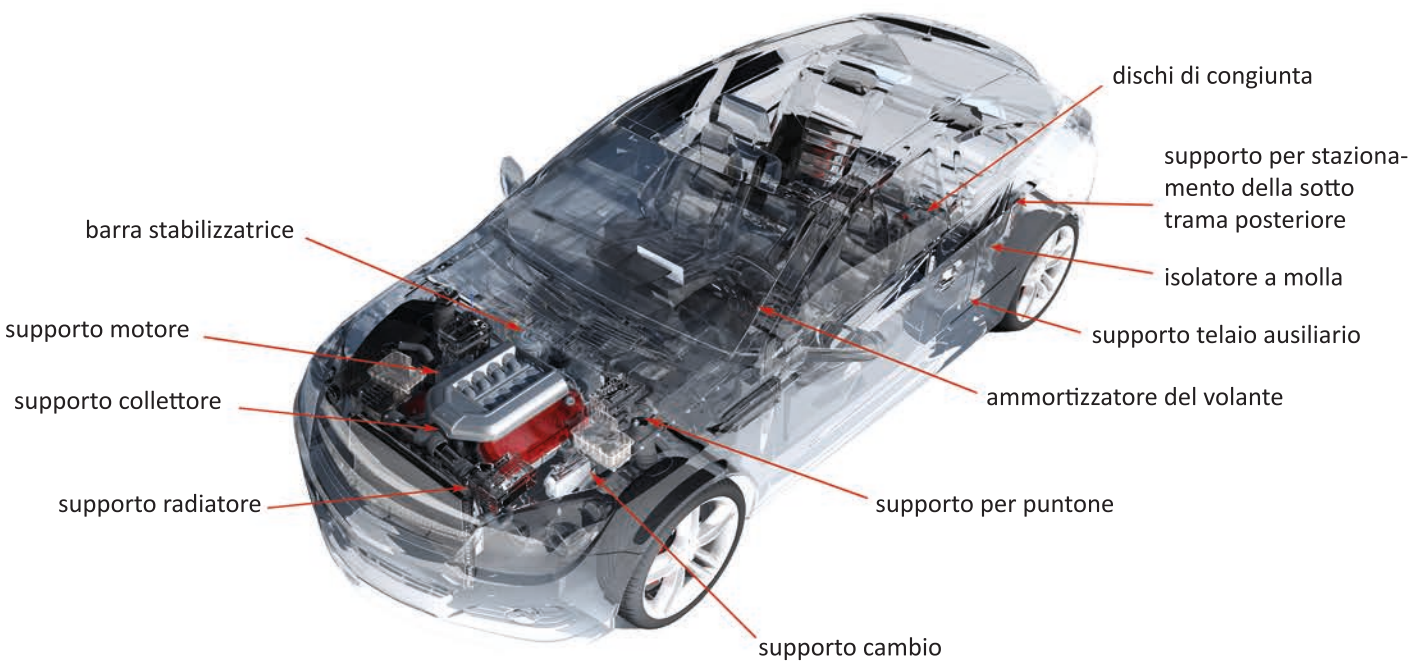
Fondamentalmente, nel processo di vulcanizzazione, la gomma è legata a metallo o plastica utilizzando vari promotori di adesione.

Con l'SC-Coater®, la superficie viene rivestita in uno o due cicli (solo rivestimento o primer + rivestimento) con un sistema che utilizza un adesivo liquido. Successivamente, i componenti rivestiti vengono posti in uno stampo in cui viene iniettata la gomma riscaldata. Il calore (120-160 °C) attiva l'agente adesivo e si fissa saldamente alla gomma durante il raffreddamento. Anche gli acidi prodotti da questo processo sono saldamente legati dal primer alla gomma.

Questo processo viene utilizzato per prodotti come rulli in gomma, guarnizioni rinforzate, parti del telaio, supporti del motore, dischi rigidi per il settore automobilistico e prodotti simili per l'industria elettronica, medica e aeronautica.

Applicazioni:	Materiale di substrato:	Sistema di rivestimento:	Prodotti finali:
- manicotti - anelli - anelli di supporto	- fusione di alluminio - in acciaio - materie plastiche	Saremo lieti di rispondere a qualsiasi domanda relativa al primer e coperture.	- bracci trasversali - dischi di congiunta - ammortizzatori

Applicazioni automobilistiche



Rivestimenti antiattrito

Nel caso di rivestimenti lubrificanti, l'SC-Coater® si distingue soprattutto per l'applicazione uniforme ed efficiente del materiale di rivestimento.

I rivestimenti lubrificanti vengono utilizzati per ridurre l'attrito e quindi l'usura delle parti mobili. Questi possono essere in metallo, elastomeri o in plastica.

Questo processo viene utilizzato per la produzione di prodotti come O-ring, guarnizioni, elementi di fissaggio per la riduzione dell'attrito, rotelle di scorrimento per mobili.

Applicazioni:	Materiale di substrato:	Materiale di rivestimento:	Prodotti finali:
- bulloni - O-ring - rotelle	- metalli - elastomeri - materie plastiche	Vogliamo rispondere alle domande relative ai sistemi antifrizione.	- cerniere - cuscinetti a strisciamento - guarnizioni - dischi di scorrimento

SPECIAL COATINGS
Systems GmbH

Special Coatings Systems GmbH
Zeppelinstrasse 14
82205 Gilching
Germania

Tel: +49 (0) 8105 / 77 87 694
Mail: info@sc-systems.de

www.sc-systems.de