

## Neue Airless-Spritzpistolen ohne Nadeln und Federn

Verbesserte Leistung und minimaler Wartungsaufwand

Mit der „A3500“ und der „A7500“ stellt ITW unter der Marke „Binks“ zwei neue Airless Spritzpistolen vor, die durch verbesserte Spritzleistung und minimalen Wartungsaufwand überzeugen, so das Unternehmen. Die Hauptmerkmale der beiden Produkte zusammengefasst:

- Innovatives, zum Patent angemeldetes Ventildesign ohne Nadeln und Federn
- Zwei- und Vier-Finger-Modelle ermöglichen einen kürzeren Abzug und eine verbesserte Hebelwirkung
- Verschleißteile aus Hartmetall für eine lange Lebensdauer
- Kürzerer Abzug und ergonomischer Griff für ermüdungsfreies Arbeiten

- Extrem langer, stabiler und haltbarer Filter

Die neuen Airless-Spritzpistolen nutzen ein einzigartiges Materialventil, das die herkömmlichen Nadeln und Packungen ersetzt. Das sorgt nicht nur für einen besonders leichten Abzug und reduzierte Ermüdungserscheinungen, sondern auch für einen deutlich verringerten Wartungsaufwand, heißt es in einer Mitteilung. Anwender schätzen außerdem den ergonomischen Handgriff und die lange Haltbarkeit durch den Pistolenkörper aus geschmiedetem Aluminium. Zur „A3500“ und zur „A7500“ ist eine breite Palette an Wende- und Flachstrahldüsen aus Hartmetall erhältlich. Sie gewährleisten eine hervorragende Zerstäubung und höchste Spritzleistung. Der extrem lange, eingebaute Materialfilter hat wesentlich mehr Filteroberfläche und beugt so Verstopfungen oder häufigem Filterwechsel vor. Die Pistolen umfassen ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Zubehörtteilen. Sie sind damit für alle Airless-Anwendungen bestens geeignet.

ITW Systems and Products UK,  
Dietzenbach,  
Patric Schiffer,  
Tel. +49 6074 403-312,  
pschiffer@itwifuro.com,  
www.itwifuro.de



Ein ergonomischer Handgriff sorgt für Anwenderfreundlichkeit.

Quelle: ITW

# Trommelbeschichten halbiert die Kosten

Material schonendes System für hochwertige Oberflächen

Kostengünstiger sollte es sein, das neue Beschichtungsverfahren und dabei umweltfreundlich, insbesondere vor dem Hintergrund der Lösemitteldiskussion. So lautete die Vorgabe eines großen deutschen Sanitärherstellers, der aus Umweltschutzgründen u.a. seine eigene Galvanotechnik reduzieren wollte und auf Lackierung umgestellt hat. Die Wahl fiel auf den „SC-Coater“ von Special Coatings, der einen minimalen Overspray garantiert.

Gleiches galt für einen deutschen Haushaltswarenproduzenten. Dieser beschichtete seine Kunststoffteile galvanisch und suchte nach einer Alternative. Hier war darüber hinaus entscheidend, dass das neue Verfahren die Substanz der zu beschichtenden Kunststoffringe schonend behandelt. Branchen doch bisher die vormals durch das Galvanisieren versprödeten Ringe beim Montieren oftmals und verursachten hohen Ausschuss. Die so entstandenen Verzögerungen in der Produktion sorgten für erhebliche Kosten, zumal die defekten Teile aufgrund ihrer galvanotechnischen Behandlung per Sondermüll entsorgt werden mussten.

### Wirtschaftlich bei Massenteilen

Die im Sanitärbereich genutzten ABS-Materialien sowie die in der Haushaltswarenindustrie weit verbreiteten PBT-Kunststoffe stellen gleichzeitig hohe technische Anforderungen an die Oberfläche, etwa chemische Beständigkeit oder Abriebfestigkeit. Dies bedeutet eine große Herausforderung für ein Beschichtungssystem und vor allem die dabei verwendeten Lacke. Special Coatings verfügt mit seinem zum Patent angemeldeten „SC-Coater“ zum einen über die richtige Trommelbeschichtungsanlage, um



Mit dem Trommelbeschichten lassen sich Teile hochwertig matt beschichten, ohne das Material zu versprühen. Quelle: Special Coatings

Massenkleinteile wirtschaftlich zu beschichten. Zum anderen bietet das Unternehmen das entsprechende Know-how bei der Entwicklung modifizierter Lacke zum Nachstellen einer hochwertigen Matt-Galvanik-Optik. Speziell für anspruchs-

einen Overspray von nur ca. 5% – im Vergleich zu meist mehr als 50% Overspray bei herkömmlicher Lackierung. Besonders umweltfreundlich im Gegensatz zum galvanotechnischen Verfahren ist auch die Tatsache, dass der Trommelbeschichter in vielen Anwendungsfällen Wasser basierende Lacke beziehungsweise VOC-reduzierte Lacksysteme verwenden kann.

### Flexibel durch Lohnbeschichtung

Beide Unternehmen konnten vorhergehende Kosten sowie die Umweltbelastung durch die Zusammenarbeit mit Special Coatings auf ein Minimum reduzieren. Beide Kunden lassen heute in Gilching ihre Kunststoffbauteile in flexiblen Losgrößen im Auftrag beschichten. So können sie auch kurzfristig auf Marktwünsche reagieren und bei der Lackauswahl variieren. Mit erweiterten Systemanwendungen wie Nano-Lacken und Lacken mit Perlglanzpigmenten arbeitet Special Coatings hier an Neuentwicklungen.

Special Coatings GmbH & Co. KG,  
Gilching, Rainer Gramann,  
Tel. +49 8105 7727-302,  
rainer.gramann@special-coatings.com,  
www.special-coatings.com

### SPARPOTENZIAL

Neben reduzierten Kosten für das Material sind aufgrund der prozessabhängig geregelten Heizleistung auch die Energiekosten niedrig. Gleiches gilt für die Personalkosten, denn der vollautomatische Prozess verzichtet z.B. auf aufwändige Teilepositionierung an kostenintensiven Gestellen. Im Vergleich zum herkömmlichen Matt-Galvanik-Verfahren, das das Trommelbeschichten ersetzen kann, ist für den Anwender gleichzeitig ein Preisvorteil von bis zu 50% realisierbar.

volle Anwendungen wurde ein optimal haftendes Lacksystem entwickelt, das auch auf PBT-Teilen nur eine einzige Schicht erfordert, anstatt der üblichen zwei bis drei Schichten aus Primer, Farblack und gegebenenfalls Klarlack.

Neben den technischen Vorteilen hat der „SC-Coater“ auch im direkten Kosten-Vergleich die Nase vorn. Dieser erzeugt

### ANLAGENINFO

Beim „SC-Coater“ handelt es sich um eine computergesteuerte Trommelbeschichtungsanlage mit einem integrierten schnellen und Energie sparenden Infrarot-Trocknungssystem. Im Spritzverfahren werden damit Massenkleinteile von bis zu 150 mm Größe aus den unterschiedlichsten Materialien beschichtet. Eine Nachbearbeitung ist nicht nötig: Die Teile werden rundum beschichtet, selbst an schwer erreichbaren Kanten. Unbeschichtete Haltepunkte, die auf konventionellen Lackieranlagen systembedingt entstehen, entfallen. Dank der integrierten Trocknung sind die Durchlaufzeiten sehr kurz. Da die Teile als Schüttgut zur Trommel kommen, gestaltet sich das Handling als sehr einfach. Dies bedeutet ebenfalls eine Zeitersparnis. Auch kleine Losgrößen lassen sich bedarfsgerecht lackieren, und der Lagerbestand kann niedrig gehalten werden.



## Jetzt neu in 2. Auflage: Das Lernbuch für Verfahrensmechaniker/-innen für Beschichtungstechnik!



Uta Schumacher, Thomas Feist, Dennis Lehmann  
Das Lernbuch der Lackiertechnik  
Grundlagen, Aufgaben und Prüfungsfragen  
für Verfahrensmechaniker/-innen  
der Beschichtungstechnik  
März 2009, 2. Auflage,  
326 Seiten, gebunden, mit Lesezeichen,  
69,- €, Bestell-Nr. 468

Ergänzt um die  
»Erklärung wichtiger  
lacktechnischer Begriffe«.  
Für Käufer der 1. Auflage  
kostenlos zum Download unter:  
www.besserlackieren.de/  
downloads/

Speziell auf die Bedürfnisse von Auszubildenden und beruflichen Neueinsteigern ohne Fachkenntnisse ausgerichtet, verschafft dieses Buch leicht verständlich den nötigen Überblick. Komplizierte Zusammenhänge stellt das Autoren-Trio kompakt und einfach dar: Von den einzelnen Lackrohstoffen, verschiedensten Beschichtungssubstraten, Filmbildung und Arbeitsschutz über die Zusammensetzung der Beschichtungsstoffe, Applikationsverfahren und einzustellende Arbeitsparameter bis hin zum Qualitätsmanagement. Merksätze als Zusammenfassung der wichtigsten Fakten erleichtern das Lernen. Bestens geeignet für den Einsatz im Unterricht, zur Prüfungsvorbereitung und als Nachschlagewerk im Berufsalltag.

Vincentz Network  
Postfach 62 47 · 30062 Hannover · Deutschland  
Tel. +49 (0)511 9910-033 · Fax. +49 (0)511 9910-029  
buecher@besserlackieren.de · www.besserlackieren.de



### VERANSTALTUNGEN

**35. Internationales Rosenheimer Oberflächenseminar 2010**  
(S) Rosenheim 8./9.3.2010  
Lehrinstitut der Holzwirtschaft und Kunststofftechnik in Rosenheim e.V., Rosenheim  
Tel. +49 8031 2185-0  
info@lhk.de  
www.oberflaechenseminar.de

**Korrosionsschutz durch Überzüge und Beschichtungen**  
(S) Wuppertal 8./9.3.2010  
Technische Akademie Wuppertal e.V., Wuppertal  
Tel. +49 202 7495-216  
taw@taw.de, www.taw.de

**Elektrotauchlackierung im industriellen Einsatz - Kompakt**  
(S) Paderborn 9. - 11.3.2010  
DFO e.V., Neuss  
Tel. +49 2131 40811-20  
info@dfo-service.de, www.dfo.info

**INTERLAKOKRASKA**  
(M) RU-Moskau 9. - 12.3.2010  
Maxima, RU-Moskau  
Tel. +7 495 1247760/+49 2253 932188  
skuratova@maxima-expo.ru/info@pittscheidt.de, www.maxima-expo.ru

**Karosserielackierung intensiv 2010 - Pre-Tutorial: „Grundlagen der Karosserievorbehandlung und -lackierung“/Kongress: „Kosten senken, Qualität sichern - die besten Erfolgsrezepte“**  
(K) Stuttgart 16. - 18.3.2010  
Vincentz Network GmbH & Co. KG, Hannover  
Tel. +49 511 9910-377  
amanda.beyer@vincentz.de  
www.automotive-circle.com/deutsch/d\_konf\_lackintensiv10.cfm

**GrindTec - Internationale Fachmesse für Schleiftechnik**  
(M) Augsburg 17. - 20.3.2010  
AFAG Messen und Ausstellungen GmbH, Augsburg  
Tel. +49 821 58982-390  
info@afag.de, www.afag.de

**ExpoCoating Moscow - Ausstellung und Konferenz für Beschichtung und Oberflächenbehandlung**  
(M) RU-Moskau 17. - 19.3.2010  
Primexpo Ltd, RU-Moskau  
Tel. +7 812 380 60 17/00  
coating@primexpo.ru  
www.expocoating.ru

**SITS - Internationale Ausstellung für Oberflächenbehandlung industrielle Veredelung**  
(M) F-Paris/Villepinte 22. - 26.3.2010  
Expo Indus, F-Paris  
Tel. +33 1 44 31 8331  
info@sits.fr, www.sits.fr

**Wasserlackiertechnik für die industrielle Praxis**  
(S) Paderborn 22. - 25.3.2010  
DFO e.V., Neuss  
Tel. +49 2131 40811-20  
info@dfo-service.de, www.dfo.info

**fensterbau/frontale**  
(M) Nürnberg 24. - 27.3.2010  
NürnbergMesse GmbH, Nürnberg  
Tel. +49 911 8606-0  
info@frontale.de, www.frontale.de

**1. Stuttgarter Oberflächentag am Fraunhofer IPA**  
(K) Stuttgart 24.3.2010  
Fraunhofer IPA, Stuttgart  
Tel. +49 711 970-1260  
andrea.stinglwagner@ipa.fhg.de  
www.ipa.fhg.de

**Reinigen und Aktivieren von Kunststoff-Oberflächen**  
(S) Würzburg 25.3.2010  
SKZ - ConSem GmbH, Würzburg  
Tel. +49 931 4104-164/184  
anmeldung@skz.de  
www.skz.dexx@yy

Weitere Veranstaltungen unter [www.besserlackieren.de/branchentreffs/index.cfm](http://www.besserlackieren.de/branchentreffs/index.cfm)

Von Ihrer Firmenveranstaltung erfahren Lackanwender hier. Nähere Informationen bei: Frauke Hallwaß, Verkaufsleitung, Tel. +49 511 9910-340, frauke.hallwass@vincentz.de

K = Konferenzen, Tagungen, Kongresse  
M = Messen, Ausstellungen  
S = Seminare, Lehrgänge  
W = Web-Seminar